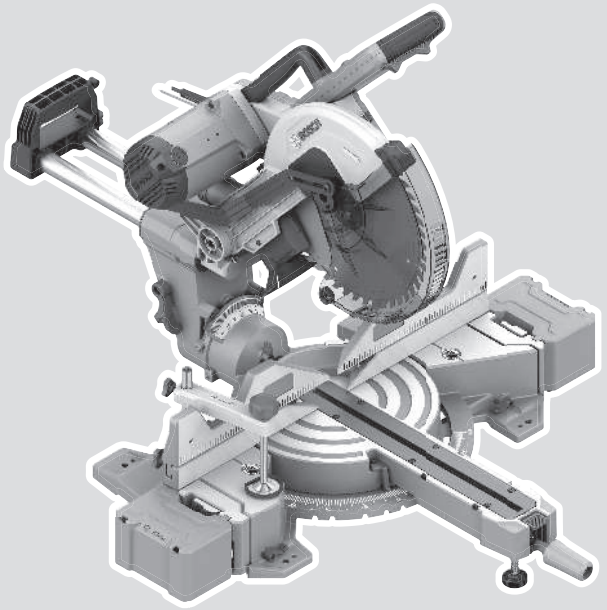
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 29

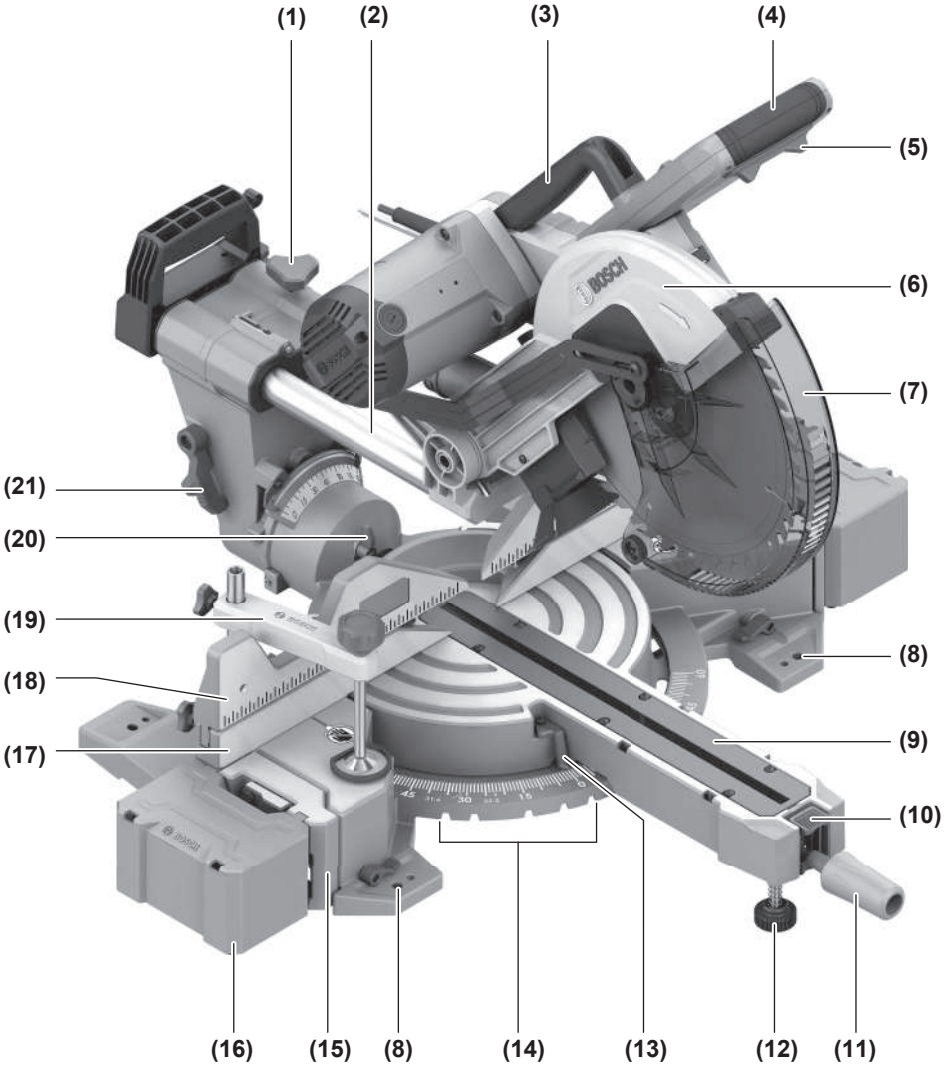
1 609 92A A2U

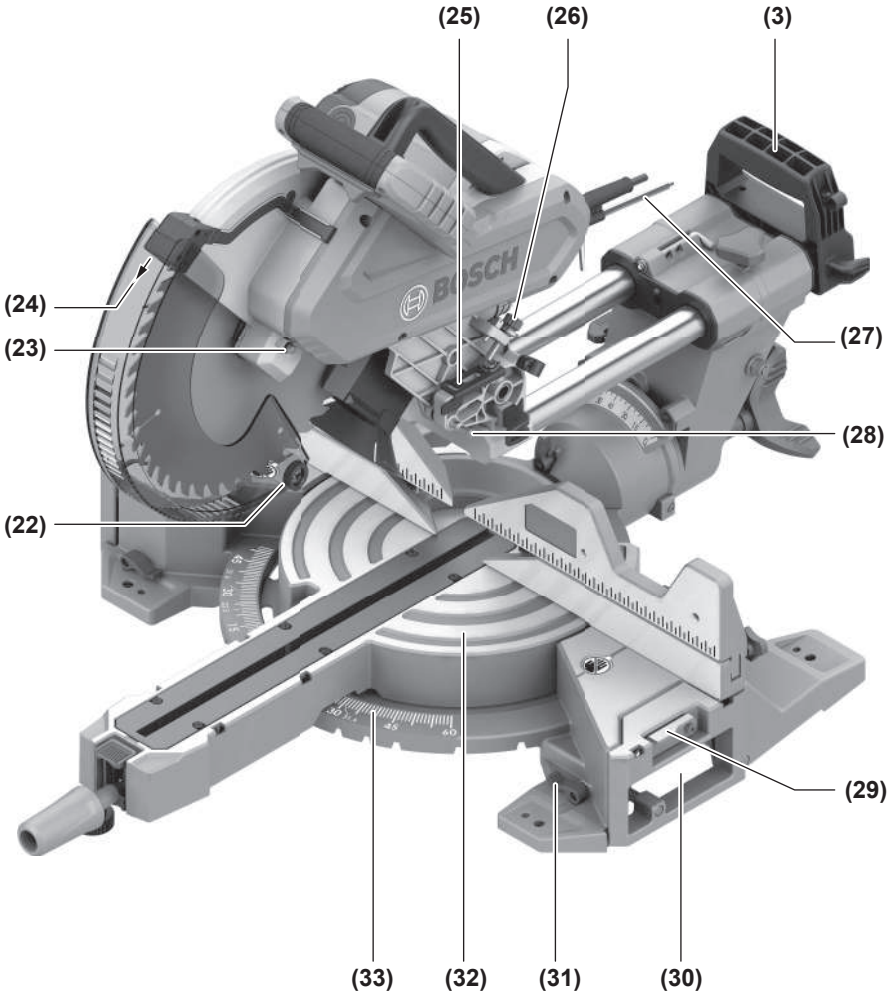
ro Instrucțiuni originale

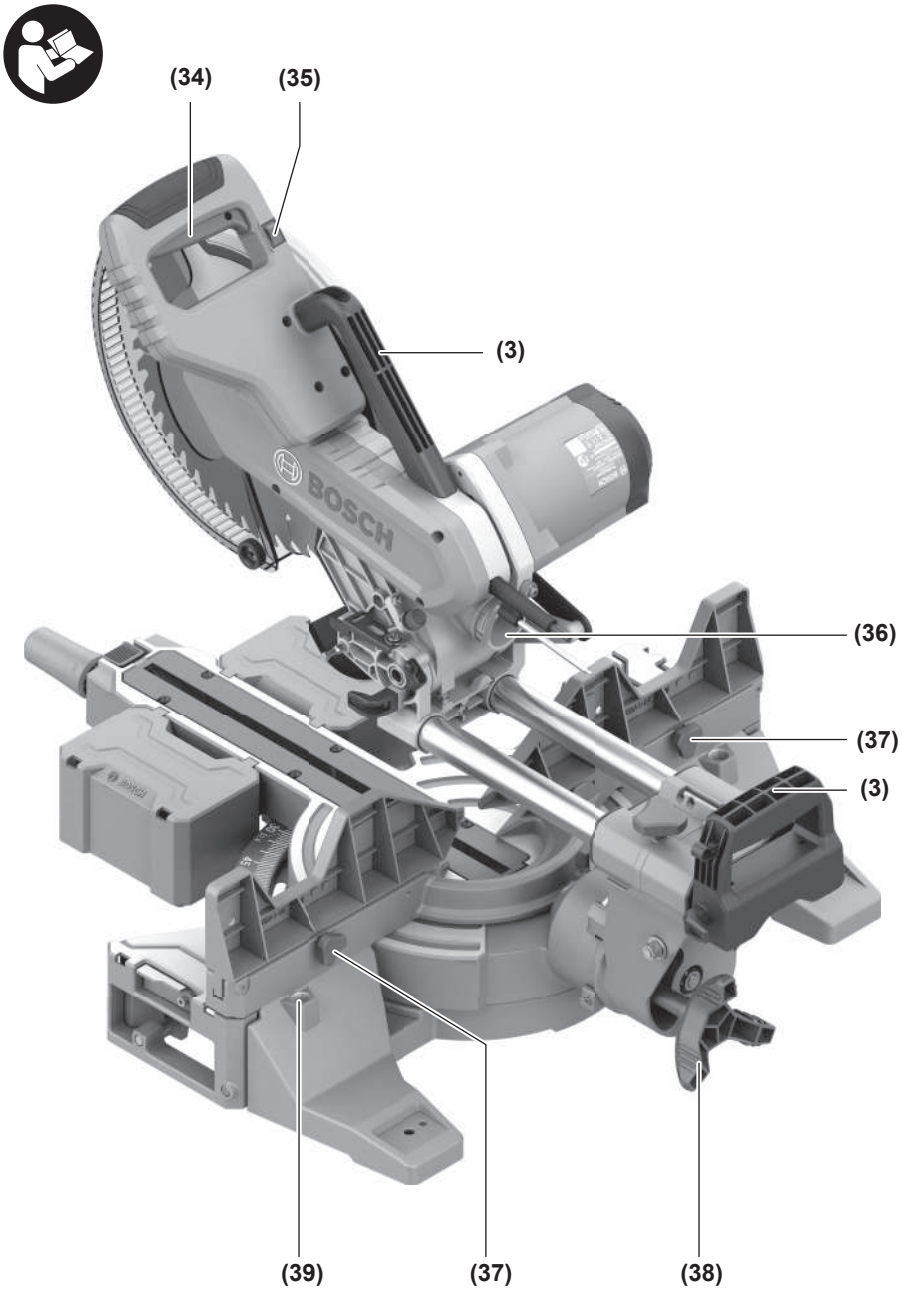
Română ..... Pagina 14

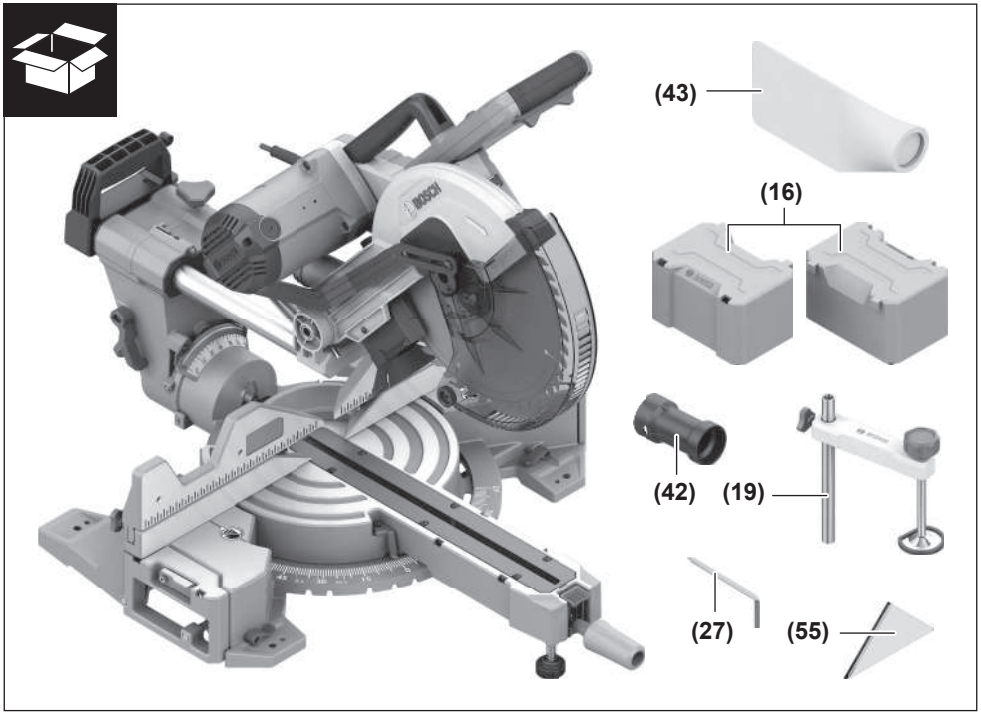
https://eu-doc.bosch.com/

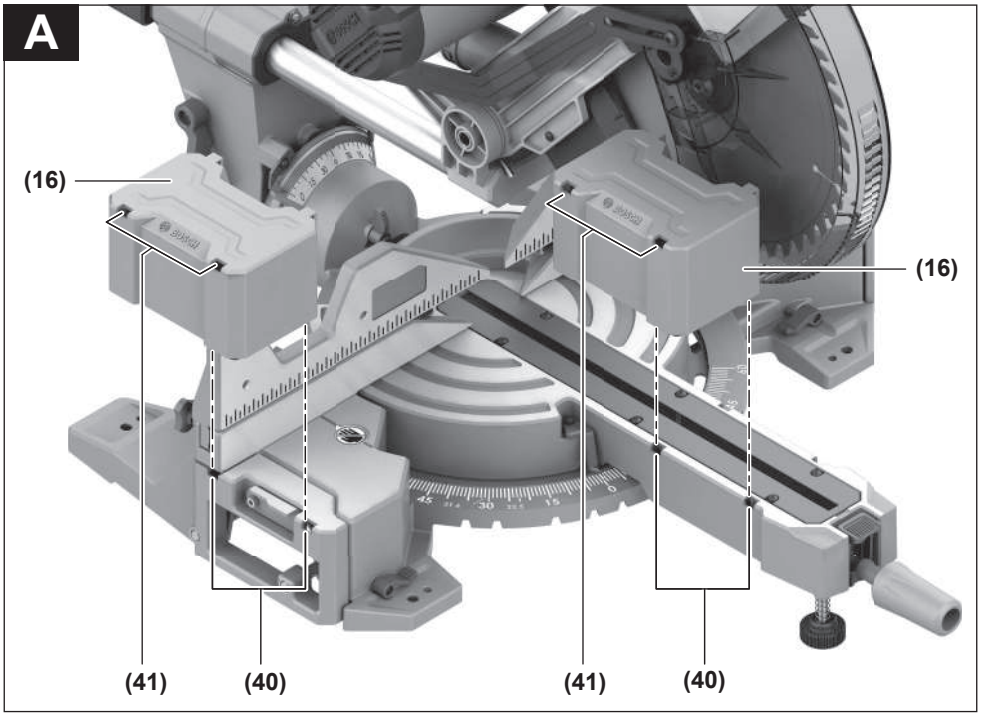


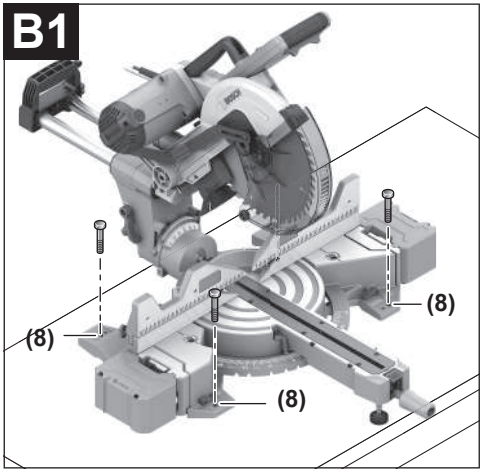

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

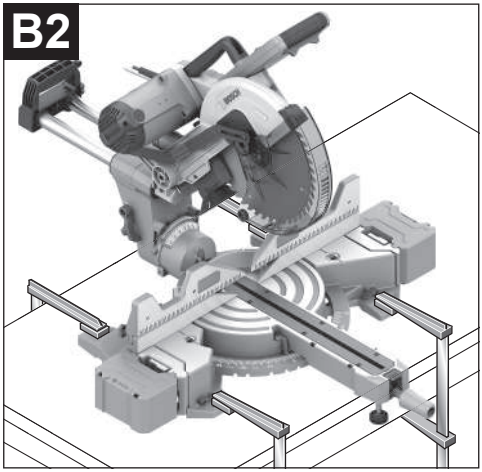

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

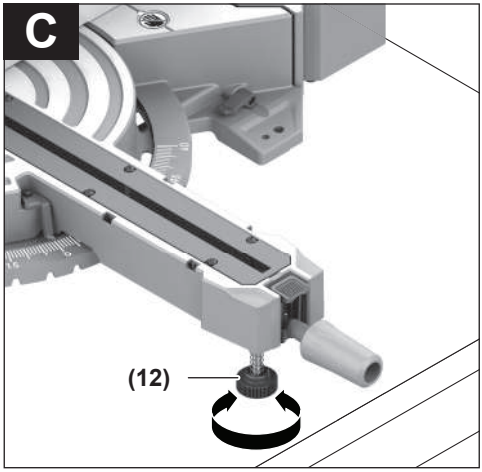

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

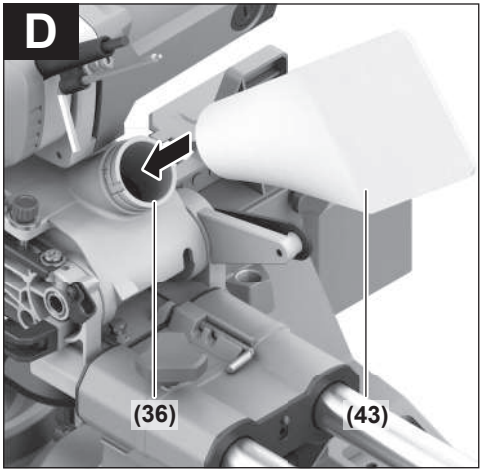

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

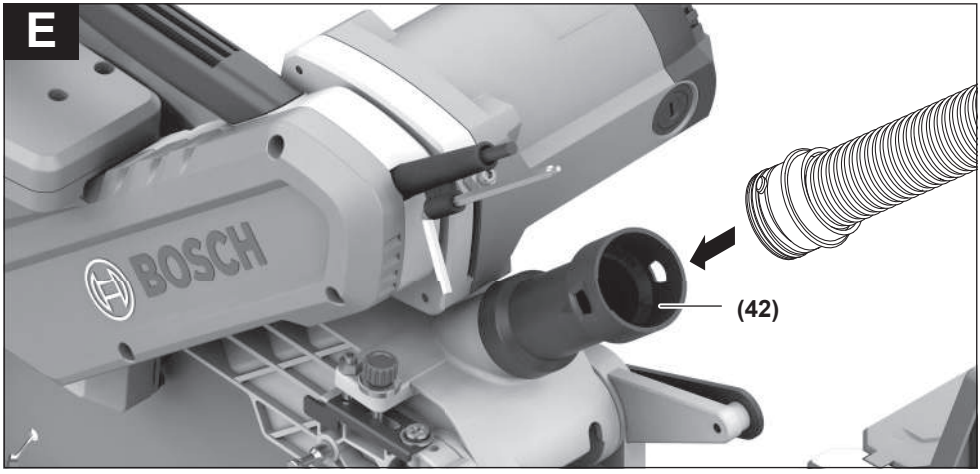

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

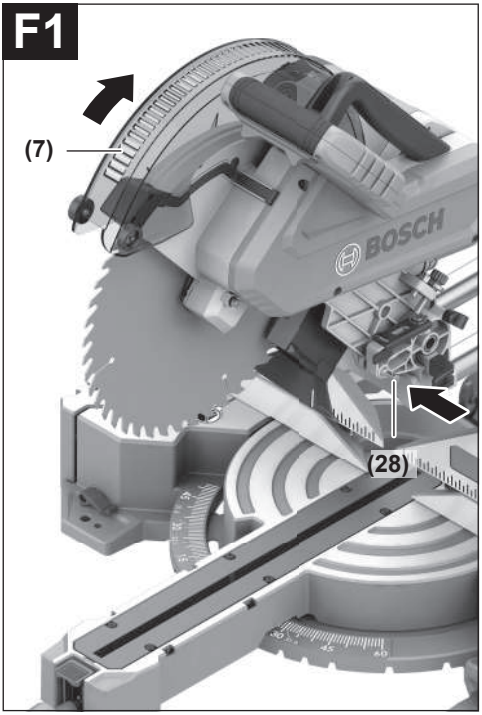

B2


C
(12)

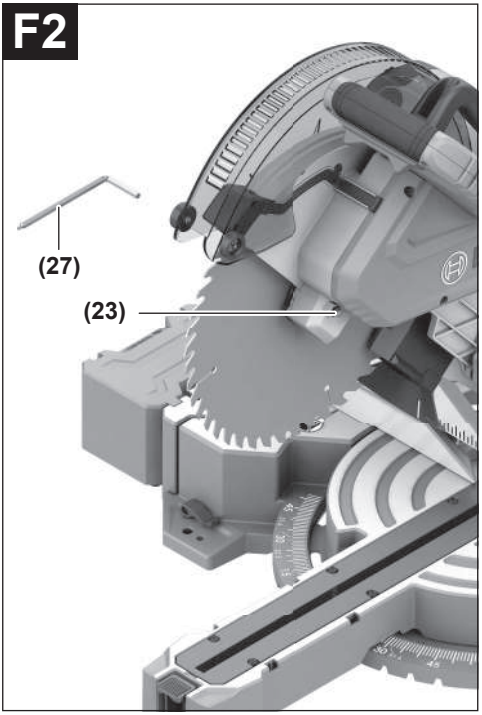

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

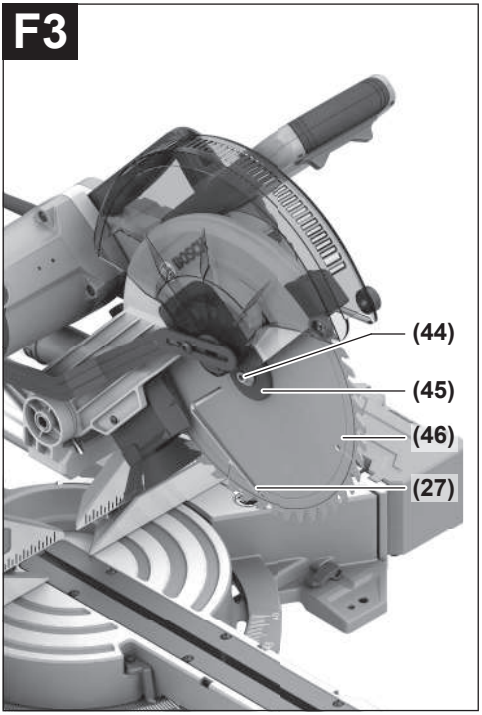
F1



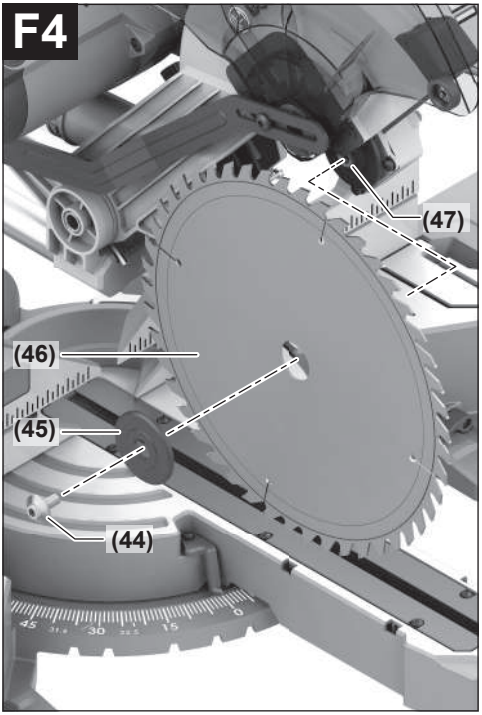
F2



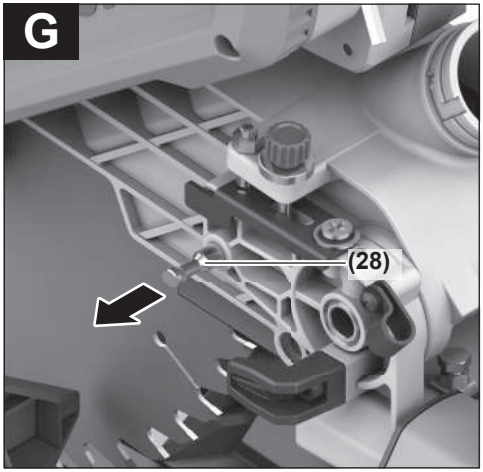
F3



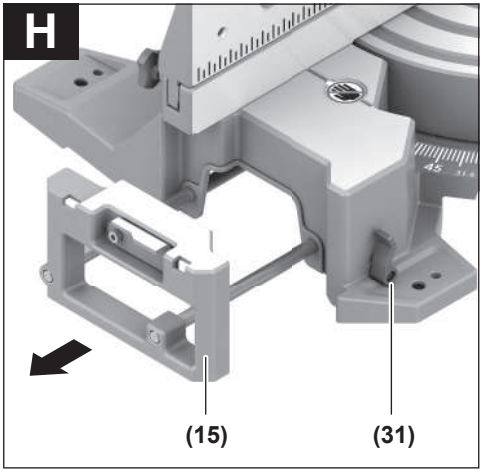
F4



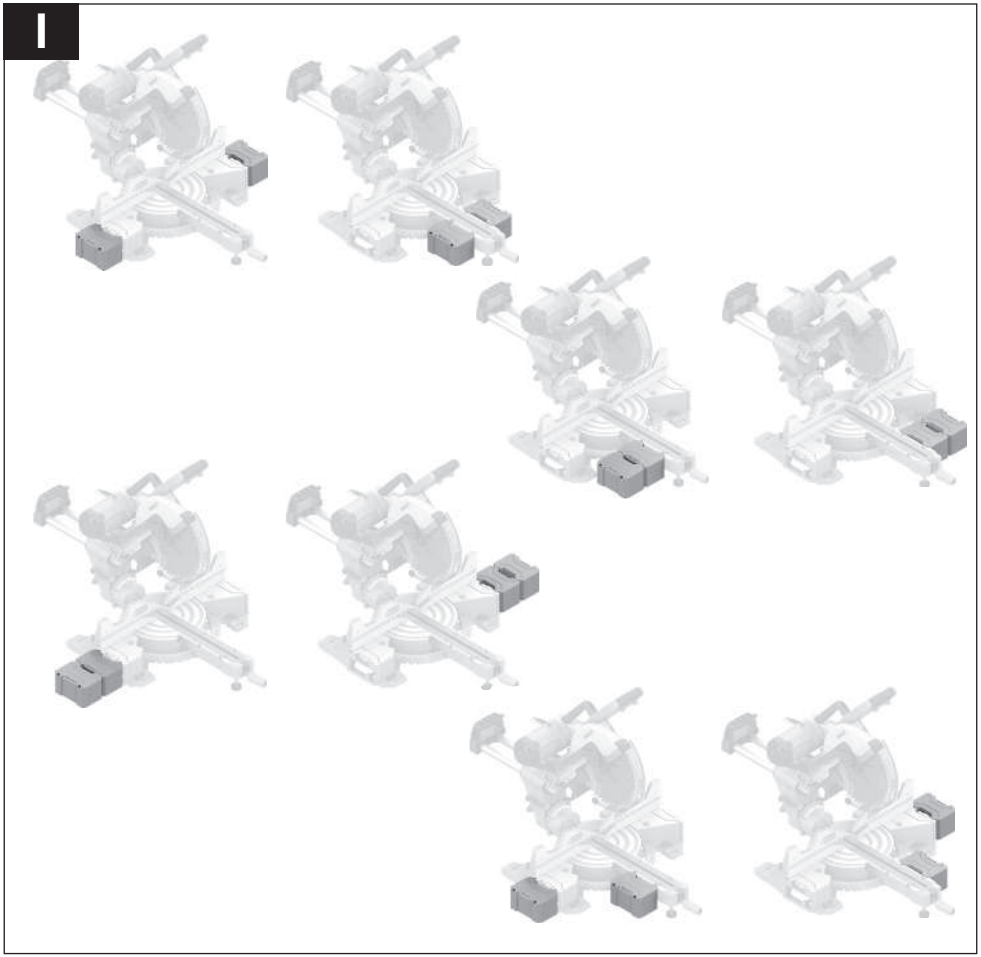
G

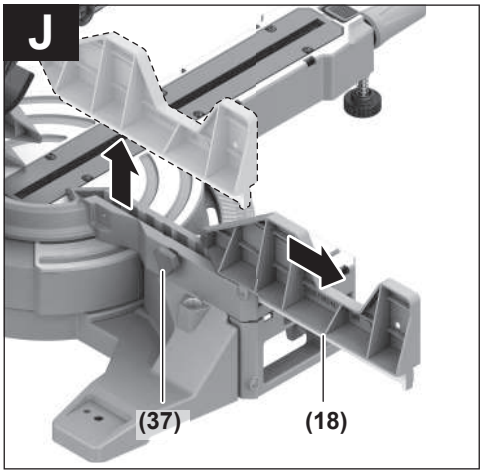


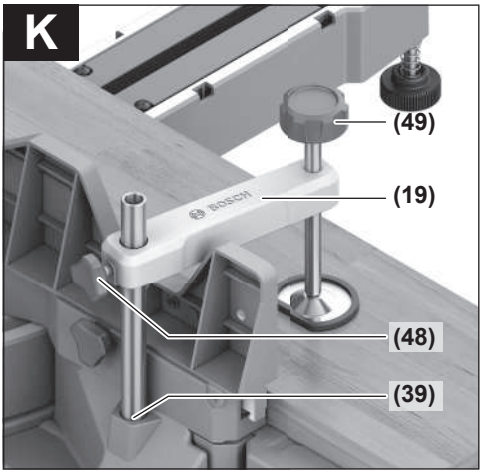
H

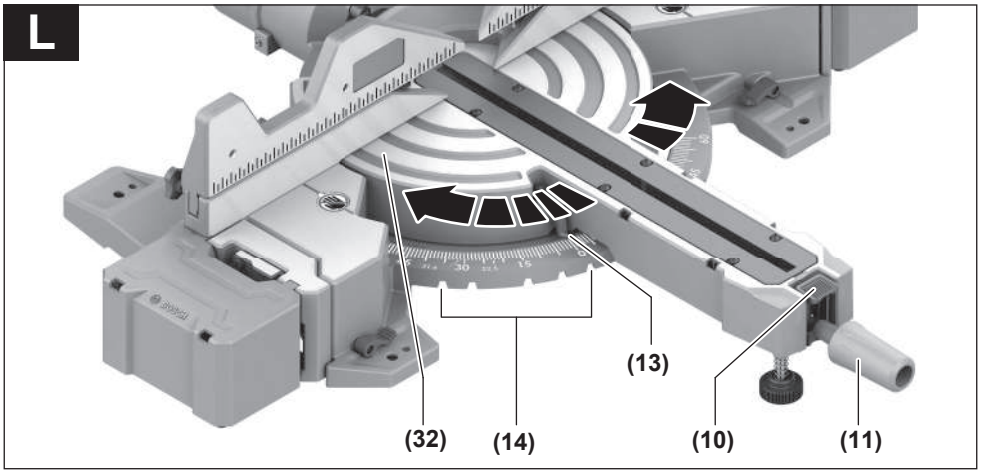


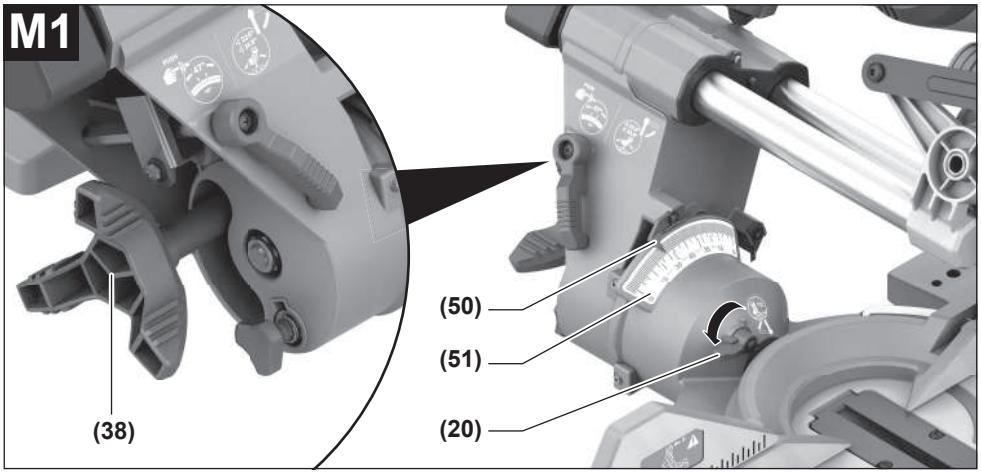
I

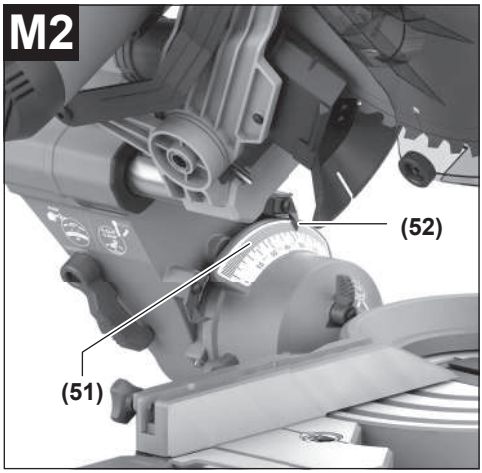


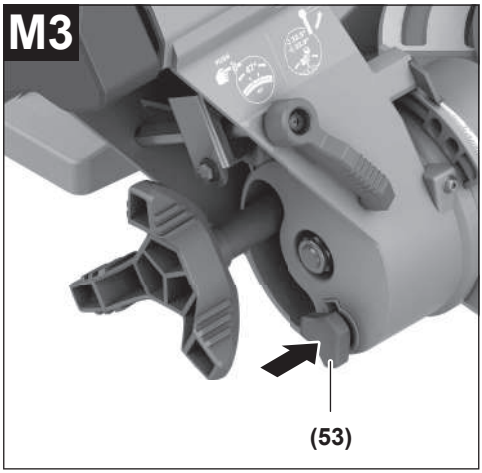

J
(37)
(18)

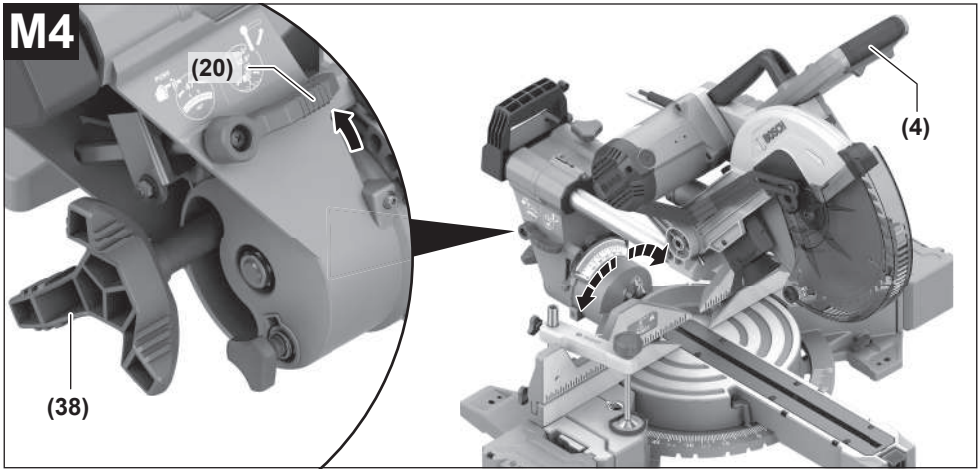

K
(49)
(19)
(48)
(39)

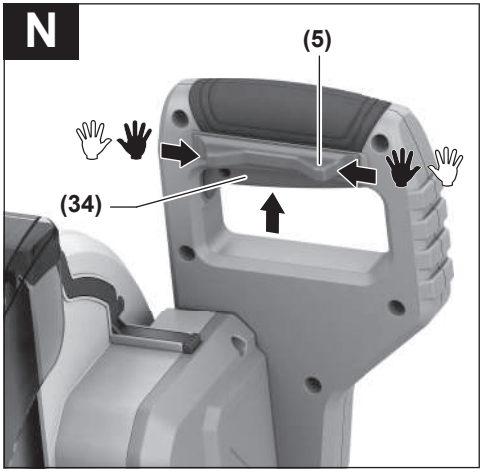

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

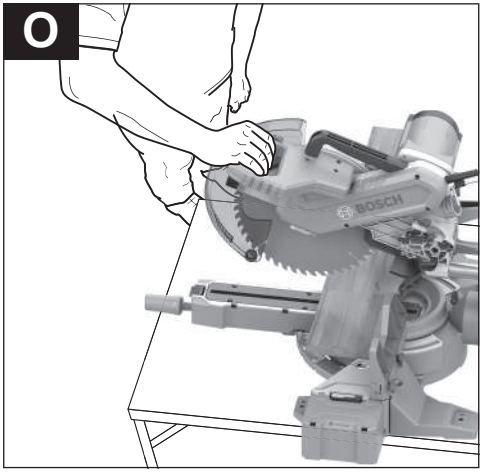

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

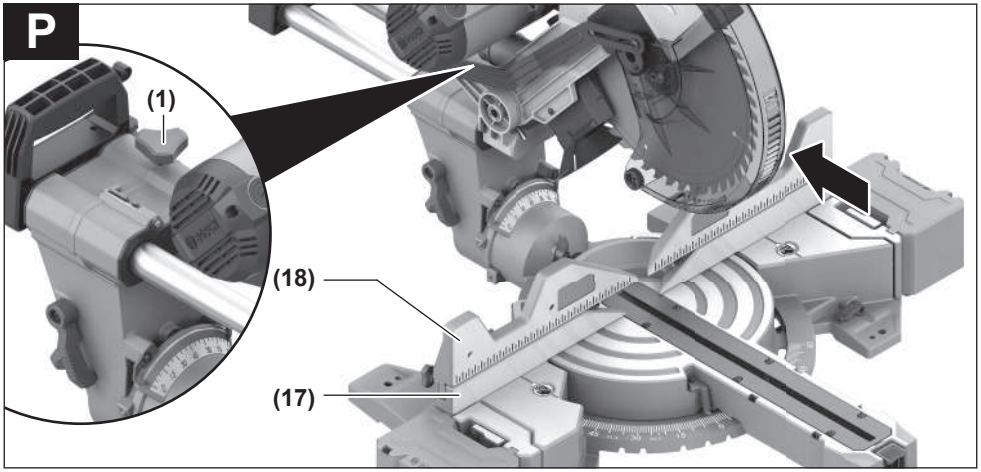

M2
(52)
(51)

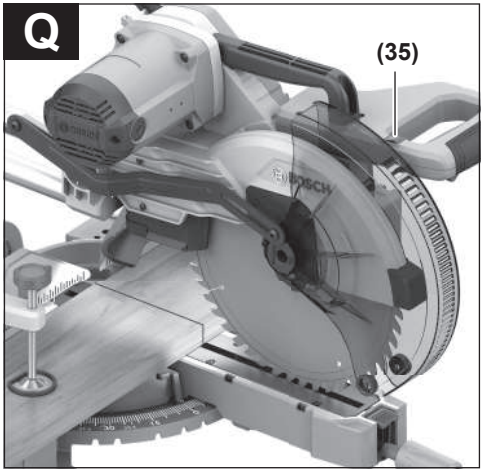

M3
(53)

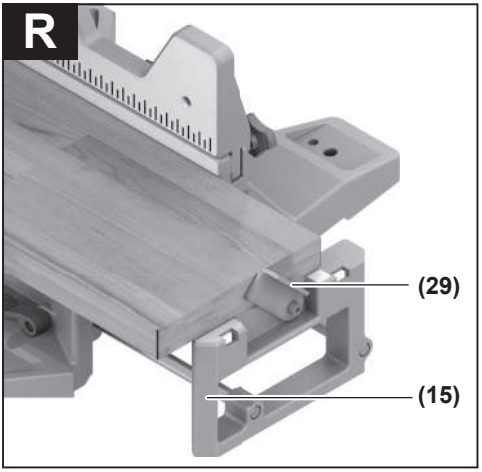

M4
(20)
(4)
(38)

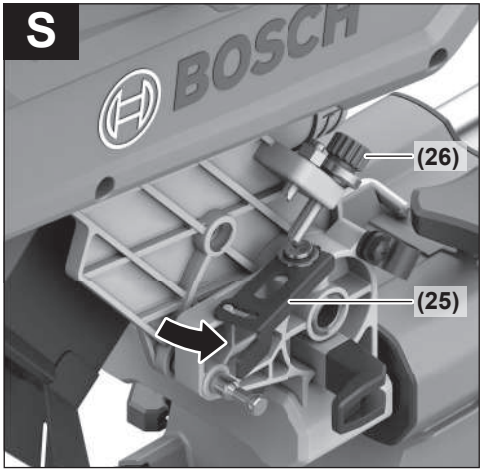

N
(5)
(34)

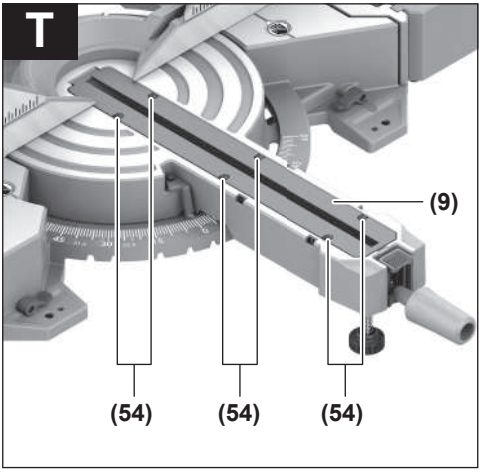

O


P
(1)
(18)
(17)

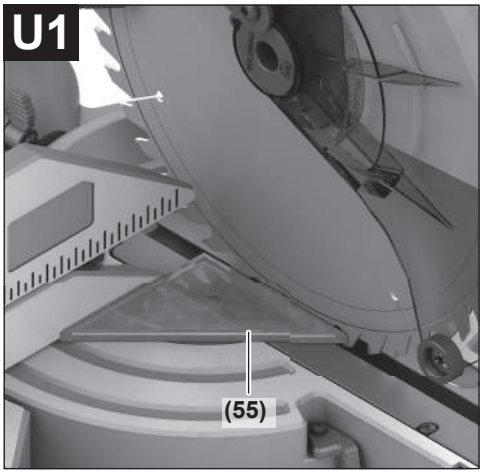

Q
(35)


R
(29)
(15)

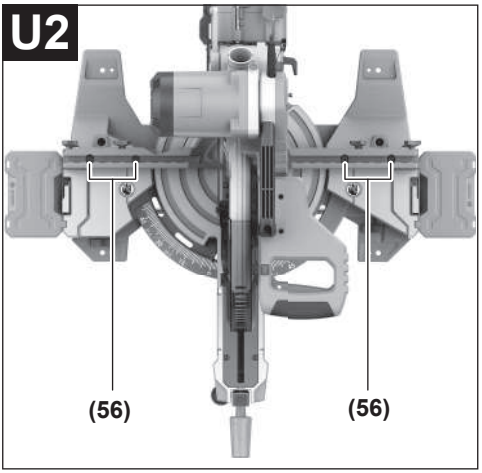

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

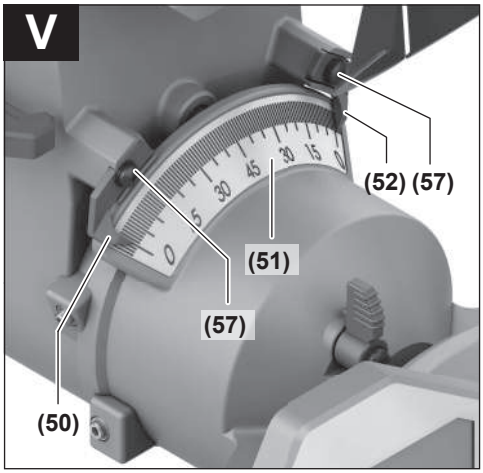
U1



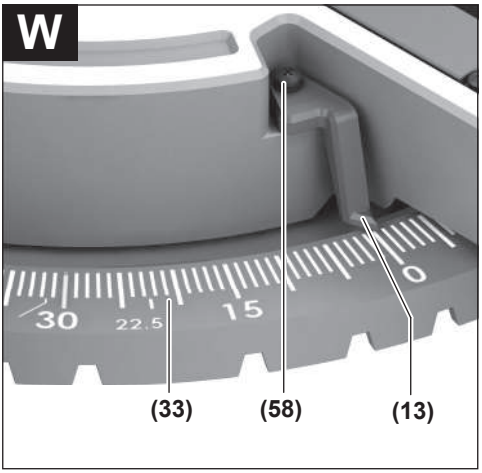
U2



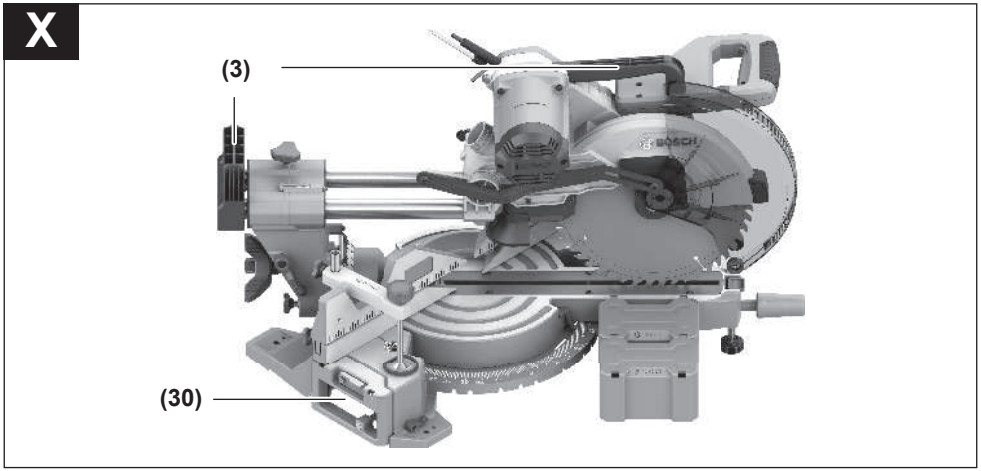
V



W



X



Română

Instrucțiuni de siguranță

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

⚠ AVERTISMENT **Citiți toate avertizările, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile puse la dispoziție împreună cu această sculă electrică.** Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- **Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

Siguranță electrică

- **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă).** Ștecherele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.
- **Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- **Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- **Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți obosiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răniri grave.
- **Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănirilor.
- **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răniri.
- **Nu vă întindeți pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.
- **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcămintea de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
- **Nu vă lăsați amăgiți de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice

- **Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată acelui scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

- ▶ **Scoateţi ştecherul afară din priză şi/sau îndepărtaţi acumulatorul dacă este detaşabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau a depozita scula electrică.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- ▶ **Păstraţi sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor şi nu lăsaţi să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucţiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experienţă.
- ▶ **Întreţineţi sculele electrice şi accesoriile acestora. Verificaţi alinierea corespunzătoare, controlaţi dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcţionarea sculei electrice. Înainte de utilizare daţi la reparat o sculă electrică defectăpiesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreţinerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Menţineţi bine dispozitivele de tăiere bine ascuţite şi curate.** Dispozitivele de tăiere întreţinute cu grijă, cu tăişuri ascuţite se înţepenesc în mai mică măsură şi pot fi conduse mai uşor.
- ▶ **Folosiţi scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucţiuni, ţinând cont de condiţiile de lucru şi de activitatea care trebuie desfăşurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situaţii periculoase.
- ▶ **Menţineţi mânerele şi zonele de prindere uscate, curate şi feriţi-le de ulei şi unsoare.** Mânerele şi zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea şi controlul sigur al sculei electrice în situaţii neaşteptate.

Întreţinere

- ▶ **Încredinţaţi scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veţi fi siguri că este menţinută siguranţa sculei electrice.

Instrucţiuni de siguranţă pentru ferăstraie circulare staţionare

- ▶ **Ferăstraiele circulare staţionare sunt destinate debitării lemnului sau materialelor similare, ele nu pot fi folosite cu discuri de tăiere pentru debitarea materialelor feroase precum bare, tije, şuruburi, etc.** Pulberile abrazive provoacă blocarea pieselor mobile precum apărătoarea inferioară. Scânteile produse în urma tăierii pot arde apărătoarea inferioară, placa intermediară şi alte componente din plastic.
- ▶ **Folosiţi pe cât posibil menghine pentru fixarea piesei de lucru. Dacă fixaţi piesa de lucru cu mâna, trebuie să vă ţineţi întotdeauna mâna la o distanţă de cel puţin 100 mm de cele două părţi ale pânzei de ferăstrău. Nu folosiţi ferăstrăul pentru a tăia piese de lucru prea mici pentru a putea fi fixate în menghine sau ţinute sigur cu mâna.** Dacă ţineţi mâna prea aproape de pânza de ferăstrău există risc crescut de rănire provocată de contactul cu pânza de ferăstrău.
- ▶ **Piesa de lucru trebuie să fie imobilizată şi fixată sau sprijinită pe limitator şi pe masă. Nu împingeţi piesa de lucru spre pânza de ferăstrău sau nu tăiaţi în niciun caz "cu mâinile libere".** Piesele de lucru neasigurate sau care se mişcă pot fi aruncate afară cu viteză mare, provocând răniri.
- ▶ **Împingeţi ferăstrăul prin piesa de lucru. Nu trageţi ferăstrăul prin piesa de lucru. Pentru debitare, ridicaţi capul de tăiere şi trageţi-l deasupra piesei de lucru fără a tăia, porniţi motorul, basculaţi în jos capul de tăiere şi împingeţi ferăstrăul prin piesa de lucru.** Tăierea prin tragere poate cauza ridicarea pânzei de ferăstrău deasupra piesei de lucru şi arunca violent pânza de ferăstrău în direcţia operatorului.
- ▶ **Nu încrucişaţi niciodată mâinile peste linia de tăiere preconizată, în faţa sau în spatele pânzei de ferăstrău..** Este foarte periculos să sprijiniţi piesa de lucru "cu mâinile încrucişate" de ex. este.periculos să ţineţi cu mâna stângă piesa de lucru în dreapta pânzei de ferăstrău sau viceversa.
- ▶ **În timpul rotirii pânzei de ferăstrău nu introduceţi mâinile în spatele limitatorului pentru a îndepărta aşchiile de lemn sau pentru un alt motiv şi păstraţi o distanţă de minimum 100 mm de ambele părţi ale pânzei de ferăstrău.** Este posibil să nu sesizaţi apropierea de mâna dumneavoastră a pânzei de ferăstrău care se roteşte iar dumneavoastră să suferiţi răniri grave.
- ▶ **Inspectaţi piesa de lucru înainte de tăiere. Dacă piesa de lucru este îndoită sau deformată, fixaţi-o cu exteriorul părţii deformate îndreptate spre limitator. Asiguraţi-vă întotdeauna că nu rămâne spaţiu liber de-a lungul liniei de tăiere, între piesa de lucru, limitator şi masă.** În timpul tăierii, piesele de lucru îndoite sau deformate se pot răsuci sau deplasa, provocând blocarea pânzei de ferăstrău care se roteşte. În piesa de lucru nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine.
- ▶ **Nu folosiţi ferăstrăul până când nu aţi eliberat masa de toate uneltele, bucăţile de lemn, etc., pe aceasta rămânând numai piesa de lucru.** Deşeurile mici, bucăţile de lemn neasigurate sau alte obiecte care intră în contact cu pânza de ferăstrău care se roteşte, pot fi aruncate cu viteză mare.
- ▶ **Tăiaţi o singură piesă de lucru odată.** Mai multe piese de lucru suprapuse nu pot fi fixate sau prinse în mod adecvat şi pot bloca pânza de ferăstrău sau pot aluneca în timpul tăierii.
- ▶ **Înainte de utilizare, asiguraţi-vă că ferăstrăul circular staţionar este montat sau instalat pe o suprafaţă de lucru plană, tare.** O suprafaţă de lucru plană şi tare reduce riscul ca ferăstrăul circular staţionar să devină instabil.
- ▶ **Planificaţi-vă munca. De fiecare dată când modificaţi unghiul de înclinare orizontală sau verticală, asiguraţi-vă că limitatorul reglabil este ajustat corect pentru**

sprijinirea piesei de lucru, fără a atinge pânza de ferăstrău sau apărătoarea. Fără a porni scula electrică aducând-o în poziția "PORNIT" și fără a avea o piesă de lucru pe masă, simulați cu pânza de ferăstrău o mișcare de tăiere completă pentru a vă asigura că aceasta nu va întâmpina obstacole și nu va exista pericolul tăierii în limitator.

- **Asigurați sprijin adecvat ca prelungiri ale mesei de lucru, capre de tâmplărie, etc. pentru acele piese de lucru mai late sau mai lungi decât blatul mesei ferăstrăului.** Piesele de lucru mai lungi sau mai late decât masa ferăstrăului se pot răsturna dacă nu sunt sprijinite în condiții de siguranță. Dacă bucata tăiată sau chiar piesa de lucru se răstoarnă, aceasta poate duce la ridicarea apărătoarei inferioare sau poate fi aruncată necontrolat de pânza de ferăstrău care se rotește.
- **Nu folosiți la o altă persoană drept prelungire a mesei sau pentru sprijin suplimentar.** Sprijinirea instabilă a piesei de lucru poate provoca blocarea pânzei de ferăstrău sau alunecarea piesei de lucru în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe ajutorul dumneavoastră înspre pânza de ferăstrău care se rotește.
- **Bucata tăiată nu trebuie în niciun caz apăsată sau împinsă în pânza de ferăstrău care se rotește.** Dacă spațiul este limitat, de ex. din cauza folosirii unor opritoare longitudinale, bucata tăiată se poate împăna în pânza de ferăstrău și poate fi aruncată violent.
- **Folosiți întotdeauna o menghină sau un dispozitiv de prindere adecvat pentru a susține corespunzător obiectele rotunde precum tijele sau tubulatura.** Tijele au tendința de a se rostogoli atunci când sunt tăiate, determinând pânza de ferăstrău să "muște" și să tragă dedesubt piesa de lucru și mâna dumneavoastră.
- **Înainte de a tăia piesa de lucru, lăsați pânza de ferăstrău să atingă turația maximă.** Aceasta va reduce riscul aruncării piesei de lucru.
- **Opriți ferăstrăul circular staționar dacă piesa de lucru sau pânza de ferăstrău se blochează. Așteptați ca piesele aflate în mișcare să se oprească și scoateți ștecherul afară din priza de curent și/sau scoateți acumulatorul. Apoi deblocați materialul înțepenit.** Continuarea tăierii unei piese de lucru înțepenite poate duce la pierderea controlului sau defectarea ferăstrăului circular staționar.
- **După terminarea tăierii, eliberați întrerupătorul, țineți jos capul de tăiere și așteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească înainte de a scoate bucata tăiată.** Este periculos să țineți mâna în apropierea pânzei de ferăstrău care mai continuă să se rotească.
- **Țineți ferm cu mâna mânerul când executați o tăiere incompletă sau când eliberați întrerupătorul, înainte ca, capul de tăiere să ajungă în poziția cea mai de jos.** Frânarea ferăstrăului poate face ca, capul de tăiere să fie tras brusc în jos, provocând risc de rănire.
- **Nu elibera mânerul când capul ferăstrăului ajunge în poziția dea mai de jos. Readu întotdeauna manual capul ferăstrăului în poziția cea mai de sus.** Dacă capul ferăstrăului se deplasează necontrolat, poate exista riscul de rănire.
- **Păstrați-vă locul de muncă curat.** Amestecurlle de materiale sunt deosebit de periculoase. Pulberile de metal ușor pot arde sau exploda.
- **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău tocite, fisurate, îndoite sau deteriorate. Pânzele de ferăstrău cu dinții tociți sau orientați greșit, provoacă, din cauza făgașului de tăiere prea îngust, o frecare mai mare, blocarea pânzei de ferăstrău și recul.**
- **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță (oțel HSS).** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău având orificiul de prindere de dimensiunile și forma corectă (diamant versus rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu se potrivesc cu sistemul de prindere al ferăstrăului vor funcționa descentrat, provocând pierderea controlului.
- **Nu îndepărtați niciodată resturile de tăiere, așchiile de lemn sau altele asemănătoare din sectorul de tăiere, în timpul funcționării sculei electrice.** Aduceți întotdeauna mai întâi brațul de tăiere în poziție de repaus și deconectați scula electrică.
- **După lucru, nu atingeți pânza de ferăstrău înainte ca aceasta să se răcească.** În timpul lucrului pânza de ferăstrău se înfierbântă puternic.

Simboluri

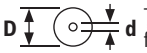
Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizați mai bine și mai sigur scula electrică.

Simbolurile și semnificația acestora	
	**Nu ține mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcționării sculei electrice.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău, există pericolul de rănire.
	**Poartă mască antipraf.**
	**Poartă ochelari de protecție.**
	**Poartă căști antifonice.** Zgomotul poate provoca pierderea auzului.

Simbolurile şi semnificaţia acestora



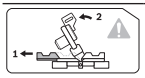
Zonă periculoasă! Pe cât posibil, ţine-ţi mâinile, degetele şi braţele departe de acest sector.



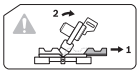
Ţine cont de dimensiunile pânzei de ferăstrău (diametru pânză de ferăstrău **D**, diametru orificiu de prindere **d**). Diametrul orificiului de prindere **d** trebuie să se potrivească fără joc cu cel al axului de prindere al sculei electrice. În cazul în care este necesară utilizarea de reductoare, ai grijă ca dimensiunile reductorului să se potrivească atât cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău şi cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de ferăstrău, cât şi cu diametrul axului de prindere al sculei electrice. Foloseşte pe cât posibil reductoarele din pachetul de livrare al pânzei de ferăstrău.

Diametrul pânzei de ferăstrău **D** trebuie să corespundă specificaţiei de pe simbol.

Consulă şi secţiunea „Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate” din capitolul „Date tehnice”.

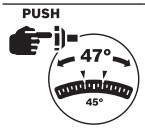


La tăierea cu unghiuri de înclinare în plan vertical, şinele opritoare reglabile trebuie trase afară sau scoase complet.





Pentru reglarea domeniului unghiurilor de înclinare în plan vertical din partea dreaptă, braţul sculei electrice trebuie să fie mai întâi basculat puţin spre stânga, iar apoi maneta de reglare trebuie să fie apăsată spre stânga.



Pentru reglarea completă a domeniului unghiurilor de înclinare în plan vertical de până la 47° (din partea stângă şi din partea dreaptă), butonul de blocare trebuie să fie apăsat spre interior.



Pentru reglarea unghiurilor de înclinare standard în plan vertical (de 22,5° şi 33,9°), pârghia de blocare trebuie să fie eliberată în sus.

Descrierea produsului şi a performanţelor sale



Citiţi toate indicaţiile şi instrucţiunile de siguranţă. Nerespectarea instrucţiunilor şi indicaţiilor de siguranţă poate provoca electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

Ţineţi seama de ilustraţiile din partea anterioară a instrucţiunilor de folosire.

Utilizarea conform destinaţiei

Scula electrică este destinată executării în regim staţionar de tăieri drepte longitudinale şi transversale în lemn. Astfel, este posibilă reglarea unui unghi de în plan orizontal de la –52° până la +60°, precum şi a unui unghi de înclinare în plan vertical de la 47° (pe partea stângă) până la 47° (pe partea dreaptă).

Puterea sculei electrice permite utilizarea acesteia atât pentru tăierea lemnului de esenţă tare şi moale, cât şi a plăcilor aglomerate şi plăcilor din fibre.

Cu pânze de ferăstrău adecvate, este posibilă şi debitarea profilelor din aluminiu şi din material plastic.

Componentele ilustrate

Numerotarea componentelor ilustrate se referă la schiţa sculei electrice de la pagina grafică.

- **(1)** Şurub de fixare a dispozitivului de tracţiune
- **(2)** Dispozitiv de tracţiune
- **(3)** Mâner de transport
- **(4)** Mâner
- **(5)** Piedică de pornire pentru butonul de pornire/oprire
- **(6)** Capac de protecţie
- **(7)** Apărătoare-disc
- **(8)** Găuri pentru montare
- **(9)** Placă intermediară
- **(10)** Tastă de blocare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)
- **(11)** Manetă de fixare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) opţionale
- **(12)** Dispozitiv de protecţie împotriva răsturnării
- **(13)** Indicator de unghiuri pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)
- **(14)** Marcaje crestate pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) standard
- **(15)** Prelungire a mesei de lucru pentru ferăstrău
- **(16)** Suport pentru piesa de prelucrat
- **(17)** Şină opritoare fixă
- **(18)** Şină opritoare reglabilă
- **(19)** Menghină

(20) Manetă de reglare pentru domeniul unghiurilor de înclinare (în plan vertical din partea stângă sau în plan vertical din partea dreaptă)

(21) Pârghie de blocare pentru unghiurile de înclinare standard (în plan vertical)

(22) Rolă culisantă

(23) Dispozitiv de blocare a axului

(24) Orificiu de ieşire a lămpii de lucru

(25) Limitator de reglare a adâncimii

(26) Şurub de reglare a limitatorului de reglare a adâncimii

(27) Cheie cu profil hexagonal interior

(28) Dispozitiv de siguranţă la transport

(29) Limitator de reglare a lungimii

(30) Mânere încastrate

(31) Pârghie de strângere a prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău

(32) Masă de lucru pentru ferăstrău

(33) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)

(34) Buton de pornire/oprire

(35) Buton de pornire/oprire pentru lampa de lucru

(36) Orificiu de eliminare a aşchiilor

(37) Şurub-fluture pentru fixarea şinei opritoare reglabile

(38) Roată de strângere pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)

(39) Găuri pentru menghină

(40) Sistem de prindere pentru suportul pentru piesa de prelucrat (de la scula electrică)

(41) Sistem de prindere pentru al doilea suport pentru piesa de prelucrat (de la suportul pentru piesa de prelucrat)

(42) Adaptor pentru aspirare

(43) Sac de colectare a prafului

(44) Şurub cu locaş hexagonal pentru fixarea pânzei de ferăstrău

(45) Flanşă de strângere

(46) Pânză de ferăstrău

(47) Flanşă interioară de strângere

(48) Şurub-fluture pentru adaptarea înălţimii barei filetate

(49) Bară filetată

(50) Indicator de unghiuri pentru domeniul unghiurilor de înclinare din partea dreaptă (în plan vertical)

(51) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)

(52) Indicator de unghiuri pentru domeniul unghiurilor de înclinare din partea stângă (în plan vertical)

(53) Buton de blocare a unghiului de înclinare de 47° (în plan vertical)

(54) Şuruburi pentru placa intermediară

(55) Triunghi unghiular

(56) Şuruburi cu locaş hexagonal ale şinei opritoare

(57) Şuruburi pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)

(58) Şurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan orizontal)

Date tehnice

Ferăstrău circular staţionar cu sanie de glisare		**GCM 340-305 D**	**GCM 340-305 D**
Cod de identificare		**3 601 M60 0..**	**3 601 M60 0B0**
Putere nominală	W	1800	1800
Turaţie în gol	rot/min	4050	4050
Greutate[A)]	kg	22,2	22,2
Clasă de protecţie		⧈ / II	⧈ / II
Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate			
Diametru pânză de ferăstrău **D**	mm	305	305
Grosimea corpului pânzei de ferăstrău	mm	1,4–2,2	1,4–2,2
Lăţime maximă de tăiere	mm	3,2	3,2
Diametru orificiu de prindere **d**	mm	30	25,4

A) Cu menghină, fără cablu de racordare la reţea

Dimensiuni admise pentru piesele de prelucrat (maxime/minime): (vezi „Dimensiuni admise pentru piesele de lucru“, Pagina 24)

Specificaţiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite şi al unor modele de execuţie specifice anumitor ţări, aceste specificaţii pot varia.

Valorile pot varia în funcţie de produs şi sunt supuse condiţiilor de utilizare, precum şi condiţiilor de mediu. Pentru informaţii suplimentare, accesează www.bosch-professional.com/wac.

Informații privind nivelul de zgomot

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform **EN IEC 62841-3-9**.

Nivelul de zgomot al sculei electrice evaluat după curba de filtrare A este în parametri normali: nivel de presiune sonoră **96** dB(A); nivel de putere sonoră **105** dB(A). Incertitudinea K = **3** dB.

Poartă căști antifonice!

Nivelul zgomot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate şi poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit şi pentru evaluarea provizorie a zgomotului.

Nivelul specificat al zgomotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgomot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a zgomotului ar trebui luate în calcul şi intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Montarea

▶ **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării şi al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ştecherul acesteia să fie introdus în priza de curent.**

Pachet de livrare



Pentru aceasta, respectă schița de la începutul manualului de utilizare inclus în pachetul de livrare.

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice, verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în pachetul de livrare:

- Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare şi pânză de ferăstrău premontată
- Sac de colectare a prafului **(43)**
- Adaptor pentru aspirare **(42)**
- Suport pentru piesa de prelucrat **(16)** (2 bucăți)
- Menghină **(19)**
- Cheie cu profil hexagonal interior **(27)**
- Triunghi unghiular **(55)**

Observație: Verificați dacă scula electrică prezintă eventuale deteriorări.

Înainte de a continua să utilizați scula electrică, trebuie să examinați atent funcționarea optimă şi conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor uşor deteriorate. Verificați dacă piesele mobile funcționează optim şi nu se blochează sau dacă există piese deteriorate. Toate piesele trebuie să fie montate corect şi să fie în conformitate cu toate condițiile pentru a asigura funcționarea optimă a sculei electrice.

Dispozitivele de protecție şi piesele deteriorate ale dispozitivelor de protecție trebuie reparate în mod corespunzător sau înlocuite la un atelier de specialitate autorizat.

Montarea pieselor componente

- Scoate cu atenție piesele din ambalaj.
- Îndepărtează toate materialele de ambalare de pe scula electrică şi de pe accesoriile din pachetul de livrare.

Montarea suporturilor pentru piesa de prelucrat (consultă imaginea A)

Suporturile pentru piesa de prelucrat **(16)** pot fi poziționate pe partea stângă, pe partea dreaptă sau în fața sculei electrice. Sistemul flexibil de montaj permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere (consultă imaginea **I**).

- Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(16)** în sistemele de prindere **(40)** de pe scula electrică sau în sistemele de prindere **(41)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

▶ **Nu transporta niciodată scula electrică ținând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat. Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.**

Montare staționară sau flexibilă

▶ **Pentru garantarea manevrării în condiții de siguranță, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană şi stabilă (de exemplu, un banc de lucru).**

Montarea pe o suprafață de lucru (consultă imaginea B1–B2)

- Fixează scula electrică cu şuruburi corespunzătoare pe suprafața de lucru. În acest scop, sunt prevăzute găurile **(8)**.

sau

- Fixează scula electrică prinzându-i tălpile de fixare cu menghine uzuale pe suprafața de lucru.

Montarea pe o masă de lucru Bosch

Mesele de lucru GTA de la Bosch oferă sculei electrice stabilitate pe orice suprafață datorită picioarelor reglabile pe înălțime. Suporturile pentru piesele de prelucrat ale meselor de lucru servesc la sprijinirea pieselor de prelucrat lungi.

▶ **Citiți toate indicațiile de avertizare şi instrucțiunile care însoțesc masa de lucru.** Nerespectarea indicațiilor de avertizare şi a instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

▶ **Asamblați corect masa de lucru, înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea impecabilă este importantă pentru a evita riscul de prăbuşire a acesteia.

– Montează scula electrică în poziție de transport pe masa de lucru.

Instalare flexibilă (nerecomandat!) (consultați imaginea C)

Dacă, în cazuri excepționale, nu va fi posibilă montarea sculei electrice pe o suprafață de lucru plană și stabilă, o puteți fixa temporar, cu ajutorul dispozitivului de protecție împotriva răsturnării.

▶ **Fără dispozitivul de protecție împotriva răsturnării, scula electrică nu este așezată sigur și se poate răsturna, în special la tăierea cu unghiuri de îmbinare pe colț maxime.**

– Rotiți dispozitivul de protecție împotriva răsturnării **(12)** în sens orar sau antiorar până când sculă electrică este așezată drept pe suprafața de lucru.

Aspirarea prafului/așchiilor

Evită lucrul dacă nu pot fi adoptate măsurile corespunzătoare de reducere a emisiilor de praf.
Un dispozitiv de aspirare adecvat sau o casetă de colectare a prafului/un sac de colectare a prafului adecvat/ă reduce expunerea la praf, care este nocivă pentru sănătate. Asigură o ventilație optimă a spațiului de lucru. Utilizează întotdeauna o mască de protecție respiratorie adecvată. În cazul utilizării unei casete de colectare a prafului, golește-o la timp și curăță cu regularitate elementul de filtrare, pentru a asigura aspirarea optimă a prafului.
În cazul utilizării unui aspirator, respectă cerințele specificate mai jos. Respectă prevederile din țara ta referitoare la materialele de prelucrat.

▶ **Evitați acumulările de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu ușurință.

Cerințe privind aspiratorul		
Diametru nominal recomandat al furtunului	mm	**28**
Subpresiune necesară[A)]	mbari hPa	≥ **140** ≥ **140**
Debit volumic necesar[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Eficiență de filtrare recomandată		Clasa de pulberi M[B)]

A) Valoarea puterii la racordul sistemului de aspirare al sculei electrice

B) Conform IEC/EN 60335-2-69

Respectă instrucțiunile privind aspiratorul. În cazul în care puterea de aspirare scade, întrerupe lucrul și elimină cauza.

Instalația de aspirare a prafului/așchiilor poate fi blocată de praf, așchii sau fragmente desprinse din piesa de prelucrat.

– Opriți scula electrică și scoateți ștecherul din priză.
– Așteptați până când pânza de ferăstrău se oprește complet.
– Stabiliți cauza blocării și remediați-o.

Aspirare independentă (consultă imaginea D)

Pentru a colecta mai ușor așchiile, utilizează sacul de colectare a prafului din pachetul de livrare **(43)**.

– Montează sacul de colectare a prafului **(43)** la orificiu de eliminare a așchiilor **(36)**.

În timpul tăierii, sacul de colectare a prafului nu trebuie să intre niciodată în contact cu componentele mobile ale aparatului.

Golește cu regularitate sacul de colectare a prafului.

▶ **Verificați și curățați după fiecare utilizare sacul de colectare a prafului.**

▶ **Pentru a evita pericolul de incendiu, la tăierea aluminiului, îndepărtează sacul de colectare a prafului.**

Aspirarea cu o instalație exterioară (consultă imaginea E)

Pentru aspirare, la adaptorul pentru aspirare **(42)** poți racorda și un furtun de aspirator (cu diametrul de **35** mm).

– Montează prin presare și rotește adaptorul pentru aspirare **(42)** pe orificiul de eliminare a așchiilor, până când acesta se fixează pe inelul de fixare a orificiului de eliminare a așchiilor **(36)**.
– Conectează furtunul de aspirator cu adaptorul pentru aspirare **(42)** (**racordul Click&Clean**).

Aspiratorul trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Curățarea adaptorului de aspirare

Pentru asigurarea unei aspirări optime, adaptorul de aspirare **(42)** trebuie curățat cu regularitate.

– Scoateți prin rotire adaptorul de aspirare **(42)** de la orificiul de eliminare a așchiilor **(36)**.
– Îndepărtați fragmentele din piesa de prelucrat și așchiile.
– Montați din nou prin presare și rotiți adaptorul de aspirare pe orificiul de eliminare a așchiilor până când acesta se fixează pe inelul de fixare de la orificiul de eliminare a așchiilor.

Înlocuirea pânzei de ferăstrău (consultați imaginile F1–F4)

▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău există pericolul de rănire.

Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât turația de funcționare în gol a sculei dumneavoastră electrice.

Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni și care au fost verificate și marcate corespunzător, conform EN 847-1.

Utilizați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice și care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați. Astfel, se va preveni încălzirea excesivă a dinților de ferăstrău în timpul debitării.

Demontarea pânzei de ferăstrău

– Apasă spre interior dispozitivul de siguranță la transport **(28)**, pentru a bloca brațul sculei electrice în poziția de lucru. Acest lucru facilitează înlocuirea pânzei de ferăstrău.
– Rotește apărătoarea-disc **(7)** spre înapoi și menține-o în această poziție.
– Strânge șurubul cu locaș hexagonal **(44)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(27)** și, simultan, apasă dispozitivul de blocare a axului **(23)** până când se fixează.
– Menține apăsat dispozitivul de blocare a axului **(23)** și strânge șurubul cu locaș hexagonal **(44)** în sens orar (filet spre stânga!).
– Scoate flanșa de strângere **(45)**.
– Extrage pânza de ferăstrău **(46)**.
– Coboară din nou lent apărătoarea-disc.

Montarea pânzei de ferăstrău

▶ **La montare, aveți grijă ca direcția de tăiere a dinților de ferăstrău (direcția săgeții de pe pânza de ferăstrău) să coincidă cu direcția săgeții de pe apărătoarea!**

Dacă este necesar, înainte de montare, curățați toate piesele care urmează să fie montate.

– Rotește apărătoarea-disc **(7)** spre înapoi și menține-o în această poziție.
– Așază noua pânză de ferăstrău pe flanșa interioară de strângere **(47)**.
– Montează flanșa de strângere **(45)** și șurubul cu locaș hexagonal **(44)**. Apasă dispozitivul de blocare a axului **(23)** până când se fixează și înfiletează ferm în sens antiorar șurubul cu locaș hexagonal.
– Coboară din nou lent apărătoarea-disc.
– Împinge puțin în jos brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)**, pentru a decupla dispozitivul de siguranță la transport **(28)**.
– Extrage complet dispozitivul de siguranță la transport **(28)**.
Brațul sculei este acum din nou mobil.

Funcționare

▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Dispozitivul de siguranță la transport (consultă imaginea G)

Dispozitivul de siguranță la transport **(28)** permite manevrarea mai ușoară a sculei electrice în timpul transportului către diferite puncte de lucru.

Deblocarea sculei electrice (poziție de lucru)

– Împingeți puțin în jos brațul culisant acționând mânerul **(4)** pentru a decupla dispozitivul de siguranță la transport **(28)**.
– Trageți complet afară dispozitivul de siguranță la transport **(28)**.
– Ridicați lent brațul mașinii.

Asigurarea sculei electrice (poziție de transport)

– Desfiletează șurubul de fixare **(1)** în cazul în care acesta blochează dispozitivul de tracțiune **(2)**. Trage complet spre înainte brațul sculei electrice și strânge din nou șurubul de fixare pentru a bloca dispozitivul de tracțiune.
– Pentru blocarea mesei de lucru pentru ferăstrău **(32)**, trage de maneta de fixare **(11)**.
– Basculează brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)** până când dispozitivul de siguranță la transport **(28)** poate fi împins complet în jos.

Acum brațul sculei electrice este blocat în siguranță în vederea transportului.

Pregătirea lucrului

Prelungirea/Extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău (consultă imaginea H–I)

Piesele de prelucrat lungi și grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Masa de lucru pentru ferăstrău poate fi prelungită spre stânga și spre dreapta cu ajutorul prelungirilor **(15)** ale acesteia.

– Rabatează în sus pârghia de strângere **(31)**.
– Trage complet afară prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **(15)**, până la lungimea dorită.
– Pentru fixarea prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău, împinge din nou spre exterior pârghia de strângere **(31)**.

Sistemul flexibil de montaj al suporturilor pentru piesa de prelucrat **(16)** permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere.

– Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(16)** în sistemele de prindere **(40)** de pe scula electrică sau în sistemele de prindere **(41)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

▶ **Nu transporta niciodată scula electrică ținând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat.**
Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.

Scoaterea/Deplasarea șinei opritoare (consultă imaginea J)

La debitarea cu diferite unghiuri de înclinare în plan vertical, trebuie să scoți complet sau să extragi șina opritoare reglabilă din partea stângă sau dreaptă **(18)**, în funcție de direcția de tăiere .

– Desfiletează șuruburile-fluture **(37)**.
– *Pentru scoatere:*
Ridică șina opritoare reglabilă **(18)** și trage-o în sus.
Pentru deplasare:
Extrage complet șina opritoare reglabilă **(18)**.

După tăierea în unghiuri de înclinare în plan vertical, așază din nou șina opritoare reglabilă **(18)** în poziția inițială, iar apoi strânge ferm șuruburile-fluture **(37)**.

Fixarea piesei de prelucrat (consultă imaginea K)

Pentru garantarea unei siguranțe de lucru optime, piesa de prelucrat trebuie să fie întotdeauna bine fixată.

Nu prelucra piese care sunt prea mici pentru a putea fi fixate.

– Apasă strâns piesa de prelucrat pe șinele opritoare **(17)** și **(18)**.
– Introdu menghina din pachetul de livrare **(19)** într-una din găurile **(39)** prevăzute în acest scop.
– Desfiletează șurubul-fluture **(48)** și reglează menghina potrivit piesei de prelucrat. Strânge din nou ferm șurubul-fluture.
– Strânge ferm bara filetată **(49)** pentru a fixa astfel piesa de prelucrat.

Desprinderea piesei de prelucrat

– Pentru desfacerea menghinei, rotește în sens antiorar bara filetată **(49)**.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal

– Adu scula electrică în poziție de lucru.

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan orizontal (consultați imaginea L)

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiurilor de îmbinare pe colț utilizate frecvent, masa de lucru pentru ferăstrău este prevăzută cu marcaje crestate **(14)**:

stânga		dreapta
	0°	
52°; 45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°

– Detensionează maneta de fixare **(11)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Apasă în jos tasta de blocare **(10)** și rotește spre stânga sau spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **(32)** acționând maneta de fixare, până când indicatorul de unghiuri **(13)** indică unghiul de înclinare standard în plan orizontal dorit.
– Eliberează tasta de blocare **(10)**. Masa de lucru pentru ferăstrău trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.
– Strânge la loc maneta de fixare **(11)**.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal opționale

Unghiul de înclinare în plan orizontal poate fi configurat de la **52**° (pe partea stângă) până la **60**° (pe partea dreaptă).

– Detensionează maneta de fixare **(11)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Apasă în jos tasta de blocare **(10)** și rotește spre stânga sau spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **(32)** acționând maneta de fixare, până când indicatorul de unghiuri **(13)** indică unghiul de înclinare în plan orizontal dorit.
– Eliberează tasta de blocare **(10)**.
– Strânge la loc maneta de fixare **(11)**.

Reglarea unghiului de îmbinare pe colț în plan vertical

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi configurat de la **47**° (pe partea stângă) până la **47**° (pe partea dreaptă).

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiurilor de înclinare în plan vertical utilizate frecvent, sunt prevăzute poziții fixe pentru unghiurile de 0°, 33,9° și 22,5°.

Reglarea domeniului unghiurilor de înclinare în plan vertical din partea dreaptă (de la 0° până la 45°) (consultă imaginea M1)

– Trage complet în afară șina opritoare reglabilă din partea dreaptă **(18)** sau scoate-o complet.
– Desfă roata de strângere **(38)**.
– Basculează puțin spre stânga brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)** pentru a-l scoate din poziția de 0° și apasă spre stânga maneta de reglare **(20)**.
– Basculează spre dreapta brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)**, până când indicatorul de unghiuri **(50)** indică unghiul de înclinare dorit pe scala **(51)**.
– Ține brațul sculei electrice în această poziție și strânge din nou ferm roata de strângere **(38)**.

Reglarea domeniului unghiurilor de înclinare în plan vertical din partea stângă (de la 0° până la 45°) (consultă imaginea M2)

– Trage complet în afară șina opritoare reglabilă din partea stângă **(18)** sau scoate-o complet.
– Desfă roata de strângere **(38)**.
– Basculează spre stânga brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)**, până când indicatorul de unghiuri **(52)** indică unghiul de înclinare dorit pe scala **(51)**.
– Ține brațul sculei electrice în această poziție și strânge din nou ferm roata de strângere **(38)**.

Reglarea completă a domeniului unghiurilor de înclinare în plan vertical (consultă imaginea M3)

– Asigură-te că este reglat un unghi de înclinare în plan vertical < 45° (în partea stângă sau în partea dreaptă). Numai astfel poți apăsa butonul de blocare **(53)**.
– Apasă complet în interior butonul de blocare **(53)**. Acum poți folosi în întregime domeniul unghiurilor de înclinare de până la 47° (din partea stângă și din partea dreaptă).

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan vertical (consultă imaginea M4)

– Extrage sau scoate complet șina opritoare reglabilă **(18)**.
– Desfă roata de strângere **(38)**.

Unghi de înclinare standard de 0°:

– Basculează puțin spre stânga brațul sculei dincolo de poziția de 0°, iar apoi spre dreapta, până când acesta se fixează sonor în poziția de 0°.
– Strânge din nou ferm roata de strângere **(38)**.

Unghiuri de înclinare standard de 33,9° și 22,5°:

– Detensionează pârghia de blocare **(21)** apăsând-o în sus.

– Basculează spre stânga sau spre dreapta brațul sculei, până când indicatorul de unghiuri **(52)**/**(50)** indică unghiul de înclinare standard în plan vertical dorit. Brațul sculei trebuie să se fixeze sonor.
– Strânge din nou ferm roata de strângere **(38)**.

Punere în funcțiune

▶ **Atenție la tensiunea din rețeaua de alimentare electrică!** Tensiunea din rețeaua de alimentare electrică trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța cu date tehnice a sculei electrice.

Conectarea (consultă imaginea N)

– Pentru **punerea în funcțiune** a sculei electrice, împinge **mai întâi** piedica de pornire **(5)** spre interior. **Apoi** apasă complet butonul de pornire/oprire **(34)** și menține-l apăsat.

Observație: Din considerente privind siguranța, întrerupătorul pornit/oprit **(34)** nu poate fi blocat, ci trebuie apăsat neîntrerupt, în timpul funcționării ferăstrăului.

Oprire

– Pentru **oprire**, eliberați întrerupătorul pornit/oprit **(34)**.

Tăiere cu ferăstrăul

Instrucțiuni generale privind tăierea cu ferăstrăul

▶ **Înainte de a începe procesul de debitare, strânge întotdeauna ferm maneta de fixare (11) și roata de strângere (38).** În caz contrar, pânza de ferăstrău ar putea devia de la linia de tăiere în piesa de prelucrat.

▶ **Menghinele sau celelalte componente ale sculei electrice. Îndepărtați limitatoarele auxiliare care au fost eventual montate sau ajustați-le în mod corespunzător.**

Feriți pânza de ferăstrău de lovituri și șocuri. Nu expuneți pânza de ferăstrău unei apăsări laterale.

Tăiați numai materialele menționate la paragraful Utilizare conform destinației.

Nu prelucrați piese de lucru deformate. Piesa de lucru trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă pentru așezare pe șina opritoare.

Piesele de prelucrat lungi și grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Asigură-te că apărătoarea-disc funcționează corespunzător și se poate deplasa liber. La coborârea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se deschidă. La ridicarea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se închidă din nou deasupra pânzei de ferăstrău și să se blocheze în poziția cea mai de sus a brațului sculei.

Poziția operatorului (consultați imaginea O)

▶ **Nu vă poziționați pe aceeași linie cu pânza de ferăstrău, în fața sculei electrice, ci poziționați-vă întotdeauna lateral față de pânza de ferăstrău.** Astfel, corpul vă va fi protejat în cazul unui posibil recul.

– Feriți-vă mâinile, degetele și brațele de pânza de ferăstrău care se rotește.
– Nu vă încrucișați brațele în fața brațului culisant.

Tăiere cu mișcare de tracțiune

– Pentru tăierile cu ajutorul dispozitivului de tracțiune **(2)** (piese de prelucrat late), desfaceți șurubul de fixare **(1)** în cazul în care acesta este strâns.
– Dacă este necesar, reglați unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal și/sau vertical dorit.
– Apăsați strâns piesa de prelucrat pe șinele opritoare **(17)** și **(18)**.
– Fixați ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
– Trageți brațul sculei de pe șina opritoare **(17)** până când pânza de ferăstrău ajunge în fața piesei de prelucrat.
– Porniți scula electrică.
– Coborâți lent brațul sculei acționând mânerul **(4)**.
– Acum apăsați brațul sculei în direcția șinelor opritoare **(17)** și **(18)** și debitați cu avans uniform piesa de prelucrat.
– Deconectați scula electrică și așteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.
– Ridicați lent brațul sculei.

Tăierea fără mișcare de tracțiune (retezare) (consultați imaginea P)

– Pentru tăierile fără mișcare de tracțiune (piese de prelucrat mici), desfaceți șurubul de fixare **(1)** în cazul în care acesta este strâns. Împingeți brațul sculei până la opritor în direcția șinelor opritoare **(17)** și strângeți din nou șurubul de fixare **(1)**.
– Dacă este necesar, reglați unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal și/sau vertical dorit.
– Apăsați strâns piesa de prelucrat pe șinele opritoare **(17)** și **(18)**.
– Fixați ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
– Porniți scula electrică.
– Coborâți lent brațul sculei acționând mânerul **(4)**.
– Debitați cu avans uniform piesa de prelucrat.
– Deconectați scula electrică și așteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.
– Ridicați lent brațul sculei.

Instrucțiuni de lucru

Marcarea liniei de tăiere (consultă imaginea Q)

Lampa de lucru optimizează vizibilitatea în zona de lucru din imediata apropiere și, în plus, îți indică linia de tăiere a pânzei de ferăstrău. Astfel, poți poziționa cu precizie piesa de prelucrat în vederea tăierii, fără a deschide apărătoarea-disc.

– Marchează pe piesa de prelucrat linia de tăiere dorită.
– Conectează lampa de lucru cu ajutorul comutatorului **(35)**.
– Coboară brațul sculei în fața piesei de prelucrat. Umbra pânzei de ferăstrău apare pe piesa de prelucrat.

Această linie a umbrei reprezintă materialul care este îndepărtat de pe pânza de ferăstrău în timpul tăierii.
– Aliniază marcajul executat pe piesa de prelucrat cu linia umbrei.

Dimensiuni admise pentru piesele de lucru

Dimensiunile maxime ale pieselor de prelucrat:

Unghi de înclinare în plan orizontal	Unghi de înclinare în plan vertical	înălțime x lățime [mm]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (stânga)	70 x 340
45°	45° (stânga)	70 x 245
0°	45° (dreapta)	48 x 340
45°	45° (dreapta)	48 x 245

Adâncime maximă de tăiere (0°/0°): 105 mm

Debitarea la aceeaşi lungime a pieselor de prelucrat (consultă imaginea R)

Pentru debitarea uşoară la aceeaşi lungime a pieselor de prelucrat, poți utiliza limitatorul de reglare a lungimii **(29)** din stânga sau din dreapta.
– Răsuceşte în sus limitatorul de reglare a lungimii **(29)**.
– Reglează prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **(15)** la lungimea dorită a piesei de prelucrat.

Reglarea limitatorului de adâncime (tăierea unui canal) (consultați imaginea S)

Limitatorul de adâncime trebuie deplasat dacă doriți să tăiați un canal.
– Rabatați în exterior limitatorul de reglare a adâncimii **(25)**.
– Rabatați brațul culisant cu mânerul **(4)** în poziția dorită.
– Răsuciți şurubul de reglare **(26)** până când capătul şurubului ajunge să atingă limitatorul de reglare a adâncimii **(25)**.
– Ridicați lent brațul maşinii.

Piese de lucru speciale

Atunci când tai piese de prelucrat îndoite sau rotunde, acestea trebuie asigurate în mod special împotriva alunecării. La linia de tăiere nu trebuie să existe niciun spațiu, cât de mic, între piesa de prelucrat, şina opritoare şi masa de lucru pentru ferăstrău.

Dacă este necesar, va trebui să confecționezi suporturi speciale.

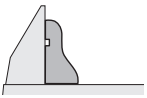
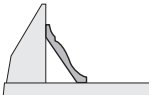
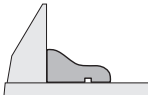
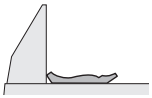
Înlocuirea plăcilor intermediare (consultă imaginea T)

După o utilizare mai îndelungată a sculei electrice, placa intermediară **(9)** se poate uza.

Înlocuiți o placă intermediară defectă cu una nouă.
– Adu scula electrică în poziție de lucru.
– Deşurubează şuruburile **(54)** cu o şurubelniță cu cap în cruce uzuală şi extrage placa intermediară veche **(9)**.
– Introdu placa intermediară nouă şi strânge din nou ferm şuruburile **(54)**.

Prelucrarea şipcilor profilate

Şipcile profilate pot fi prelucrate în două moduri diferite:

Poziționarea piesei de prelucrat	şipcă pentru pardoseală	şipcă pentru tavan
– sprijinite pe şina opritoare		
– aşezate plan pe masa de lucru pentru ferăstrău		

Mai departe, în funcție de lățimea şipcii profilate, puteți executa tăierea cu sau fără mişcare de tracțiune.

După reglarea unghiului de îmbinare pe colț (în plan orizontal şi/sau vertical), executați întotdeauna mai întâi o tăiere de probă pe nişte deşeuri de lemn.

Verificarea şi refacerea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceți.
În acest scop, aveți nevoie de experiență şi de o sculă specială corespunzătoare.

Această operație se execută rapid şi fiabil la un centru de service Bosch.

Alinierea şinei opritoare
– Adu scula electrică în poziție de transport.
– Detensionează maneta de fixare **(11)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Apasă în jos tasta de blocare **(10)** şi roteşte masa de lucru pentru ferăstrău **(32)** până la marcajul crestat **(14)** pentru 0°.
– Eliberează tasta de blocare **(10)**. Masa de lucru pentru ferăstrău trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.
– Scoate şinele opritoare reglabile **(18)**.

Verificarea (consultă imaginea U1)
– Poziționează triunghiul unghiular **(55)** cu unghiul de 90° paralel cu pânza de ferăstrău **(46)** între şina opritoare **(17)** şi pânza de ferăstrău pe masa de lucru pentru ferăstrău **(32)**.

Brațul triunghiului unghiular trebuie să fie paralel cu şina opritoare pe întreaga lungime.

Reglarea (consultă imaginea U2)
– Desfiletează toate şuruburile cu locaş hexagonal **(56)** cu ajutorul cheii hexagonale **(27)** din pachetul de livrare.
– Răsuceşte şina opritoare **(17)** până când triunghiul unghiular este paralel cu aceasta pe întreaga lungime.
– Strânge din nou ferm şuruburile.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan vertical) (consultă imaginea V)

– Basculează puțin spre stânga brațul sculei dincolo de poziția de 0°, iar apoi spre dreapta, până când acesta se fixează sonor în poziția de 0°.

Verificarea

Indicatoarele de unghiuri **(50)** și **(52)** trebuie să fie coliniare cu marcajele de 0° ale scalei **(51)**.

Reglarea

– Desfiletează șuruburile **(57)** cu ajutorul unei șurubelnițe cu cap în cruce și aliniază indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0° respectiv.

– Strânge din nou ferm șuruburile.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan orizontal) (consultați imaginea W)

– Aduceți scula electrică în poziție de lucru.

– Rotiți masa de lucru pentru ferăstrău **(32)** până la marcajul crestat **(14)** pentru 0°. Pârghia trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.

Verificarea

Indicatoarele de unghiuri **(13)** trebuie să fie coliniare cu marcajul de 0° al scalei **(33)**.

Reglarea

– Desfaceți șurubul **(58)** cu ajutorul unei șurubelniței cu capul în cruce și aliniați indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.

– Strângeți din nou ferm șurubul.

Transportul sculei electrice (consultă imaginea X)

Înainte de transportarea sculei electrice, trebuie să parcurgi următoarele etape:

– Desfiletează șurubul de blocare **(1)** în cazul în care acesta este strâns. Trage complet înspre înainte brațul sculei și strânge din nou ferm șurubul de fixare.

– Asigurați-vă că limitatorul de reglare a adâncimii **(25)** este împins complet înăuntru iar, la mișcarea brațului culisant, șurubul de reglare **(26)** trece prin degajare fără a atinge limitatorul de reglare a adâncimii.

– Adu scula electrică în poziție de transport.

– Scoate toate accesoriile care nu pot fi fixate ferm pe scula electrică. În vederea transportului, depozitează pânzele de ferăstrău neutilizate într-un recipient închis dacă este posibil.

– Transportă scula electrică ținând-o de mânerul de transport **(3)** sau apuc-o de mânerele încastrate **(30)** laterale ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

▶ **Pentru transportul sculei electrice, utilizează numai dispozitivele de transport și în niciun caz dispozitivele de protecție sau suporturile pentru piesa de prelucrat.**

Întreținere și service

Întreținere și curățare

▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **Pentru a putea lucra bine și în siguranță, mențineți curate scula electrică și fantele de aerisire ale acesteia.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita periclitarea siguranței în timpul utilizării, această operație se va executa de către **Bosch** sau de către un centru de service autorizat pentru scule electrice **Bosch**.

Apărătoarea-disc **(7)** trebuie să se poată deplasa întotdeauna liber și să se închidă automat. De aceea, menține întotdeauna curată zona din jurul apărătorii-disc.

După fiecare operație, îndepărtați praful și așchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu ajutorul unei pensule.

Curățați cu regularitate rola culisantă **(22)**.

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri adoptate de producător:

– Pornire lentă

– Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru reducerea zgomotului

Măsuri care trebuie adoptate de către utilizator:

– Montaj cu un nivel scăzut de vibrații pe o suprafață de lucru stabilă

– Utilizarea pânzelor de ferăstrău cu funcții de reducere a nivelului de zgomot

– Curățarea cu regularitate a pânzei de ferăstrău și sculei electrice

Serviciu de asistență tehnică post-vânzări și consultanță clienți

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

România

Tel.: +40 21 405 7541

În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb, te rugăm să specifici neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, indicat pe plăcuța cu date tehnice a produsului.

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile și ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

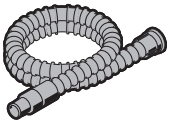
Aparatele electrice și electronice care nu mai sunt utilizabile trebuie colectate separat și eliminate în mod ecologic.

Utilizează sistemele de colectare desemnate. Eliminarea incorectă poate fi nocivă pentru mediu şi sănătate din cauza eliminării de substanţe periculoase.

Garanţia producătorului

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

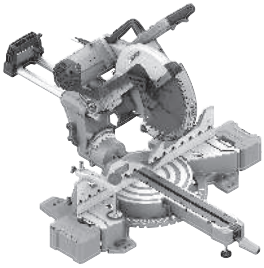


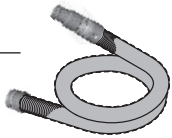


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





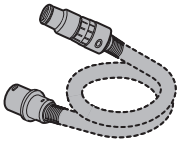
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601